



VACRI® 4400

Revestimiento Epoxi Autoimprimante *Muy Altos Sólidos*

VACRI 4400 muy buena resistencia química y excelente resistencia mecánica. De fácil preparación de mezcla (1 a 1 en volumen), cumple con normas internacionales de bajo contenido de volátiles orgánicos (VOC).

Esquema completo en un solo producto, fondo y acabado, donde el cliente resuelve la mayoría de los problemas de corrosión porque puede obtener altos espesores en una sola mano. No requiere mano de terminación. **VACRI 4400** cura en un amplio rango de temperaturas y puede utilizarse como protección de barrera para construcción nueva y/o mantenimiento. Aplicable en distintos sustratos, como ser galvanizado, aluminio, eliminando el uso de otros puentes de adherencia. Para uso general no requiere mayor preparación de superficie, salvo una limpieza manual y/o mecánica y/o desengrase, utilizando algún agente tensioactivo.

CARACTERISTICAS PRINCIPALES

VACRI 4400 pintura Epoxi, imprimación y terminación en un solo producto. Puede ser aplicado sobre metales oxidados y pinturas viejas en correctas condiciones y donde la preparación de superficie es de difícil acceso o donde no se autorice el arenado o granallado. Es compatible con una gran gama de acabados (Ver datos de Aplicación)

Ideal para puentes, plataformas off-shore, acero estructural, tuberías, mantenimiento en ambiente industrial y marino. Compatible con restos de humedad residual en el sustrato. Buena resistencia y flexibilidad a los cambios bruscos de temperatura del sustrato. Presta excelente servicio de inmersión como revestimiento interno para determinados productos químicos y de agua dulce y salada. No se recomienda para inmersión en ácidos o álcalis.

VACRI 4400 es el complemento ideal para los esquemas que la industria necesita, como fondo o mano intermedia, sobre fondos ricos en zinc y compatible con cualquier pintura de acabado.

También por su alto espesor y excelente resistencia a la abrasión, es recomendado para revestimiento de pisos industriales, garajes, estaciones de servicios, talleres, oficinas, etc.

Como todo revestimiento Epoxi, puede tizar después de una prolongada exposición a los rayos ultravioleta sin alterar sus cualidades de protección.

No aplicar con temperatura ambiente menor a 10°C, se corre el riesgo de que cure muy lento.

Para más información consultar con nuestro departamento técnico.

DATOS FÍSICOS

Terminación	Satinado
Colores	Ver carta de Colores
Cantidad de Componentes	2 (dos) - Resina y Endurecedor
Relación de Mezcla en Volumen	1:1
Forma de Curado	Reacción química entre los 2 componentes
Sólidos por Peso	90% +/- 2%
Sólidos por Volumen	84% +/- 2% (ASTM 2697) (Puede haber variaciones según el color)
Espesor de Película Seca Recomendada	125 a 200 µ. Para servicios de inmersión más de 250 µ
Rendimiento Teórico	Para 100 µ rinde 8.40 m ² /Lt Para 200 µ rinde 4.20 m ² /Lt
Resistencia a la Temperatura en Seco	Continua 95° C (194° F) Intermitente 180° C (338° F)
Ensayo de Adherencia	Sobre ARENADO o GRANALLADO 8.0 Mpa (ASTM D 4541)
Resistencia a la Abrasión	96 mg pérdida de peso (Ensayo TABER C17 a 1000 Revoluciones)
Niebla Salina (1000 horas)	No presenta ampollamiento
Inmersión en Agua Fresca	No presenta ampollamiento luego de 12 meses

DATOS DE APLICACIÓN

Substrato	Acero, Aluminio, Galvanizado, Hormigón, etc.			
Preparación del Substrato	Acero: SSPC SP 2, 3, 6, 7, 10 ó Sa 1, 2, 2^{1/2}, 3 ó St 2 ó 3 Galvanizado o Aluminio: Desengrasado con tensioactivo Hormigón: Lavado Acido (ASTM D 4260) Limpieza Abrasiva (ASTM D 4259)			
Aplicación	Soplete Convencional, Equipos Airless, Pincel*, Rodillo* * Aplicar a partir de manos en forma de cruz.			
Condiciones Ambientales	Entre 0°C a 50°C (32° F a 122° F) Se recomienda evitar condensación. Para eso la temperatura de substrato deberá estar 3° C por encima del punto de rocío.			
Vida útil de la Mezcla 1 Lt	30° C	20° C	10° C	
	1h	4hs	6hs	
Tiempos de Secado (ASTM D 1640)	50° C	30° C	20° C	10° C
Al Tacto	½h	2hs	4hs	7hs
Duro (no para liberar al tránsito)	3hs	5hs	12hs	24hs
Curado para Servicio de Inmersión	2 días	4 días	7 días	+20 días
Tiempo mínimo de repintado sobre si mismo, pintura de terminación o masilla	30° C	20° C	10° C	
	4hs	10hs	24hs	
Tiempo máximo para recubrir a 20°C				
VACRI 4400 sobre VACRI 4400	90 días			
VACRI 5100 Esmalte Poliuretano	15 días			
Diluyente	VACRI 1400			
Presentación	8 y 40 Lts			
Vida en Estiba	12 meses bajo techo, entre 0°C a 40°C desde fecha entrega			

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Debe aplicarse sobre superficies secas y limpias, libres de contaminantes de cualquier tipo. Se recomienda arenado o granallado previo. En caso de superficies contaminadas con grasas y/o aceites, se debería descontaminar y luego proceder al tratamiento abrasivo.

PREPARACIÓN PARA EL USO

Agitar uniformemente la Resina y Endurecedor por separado. Incorporar el Endurecedor a la Resina, luego mezclar los 2 componentes hasta lograr una coloración uniforme y pareja (*Es fundamental respetar su relación de mezcla*), dejar reposar 5 minutos, y aplicar. Puede diluir la mezcla con **VACRI 1400**, como máximo un 10%. Cuanto menos se diluya mayor será el E.P.S. a lograr por mano.

ACLARACIONES

A mayores o menores temperaturas se modifican proporcionalmente los tiempos arriba mencionados. Si se pasan los correspondientes tiempos, hay que refrescar la superficie antes de proceder al repintado. Considerar que puede haber alteraciones por otros factores amén de la temperatura.

Ante cualquier duda o consulta, por favor solicite asistencia técnica.

Las recomendaciones o sugerencias referidas a la utilización adecuada de nuestros productos, ya sea a través de las fichas técnicas o de palabra, están hechas de buena fe y acordes al estado actual de nuestros conocimientos.

Para calcular el rendimiento real se debe tener en cuenta la pérdida de material durante su aplicación, sobre espesores e irregularidades de la superficie.